

产品名称 干湿摩牢度提升剂 RH-NB-2060

产品概述

用于棉、涤及其混纺织物干湿处理牢度的提升。

特性优点

能有效提高染色织物的干湿摩擦等牢度指标，具有极高的性价比。

用于纤维素纤维染色后固色处理，不仅能提高湿摩擦牢度，亦能提高皂洗等牢度指标。

处理后织物手感柔软、对色光、日光牢度等基本无影响。

不含甲醛，在使用过程中也不会释放甲醛，是环保产品。

基本性状

外观 (25℃):	无色-浅黄色液体
含固量 (% , 105℃*3h):	29.0-31.0
pH 值 (1%水溶液):	5-7
离子性:	阳离子
溶解性:	易溶于水
环保性:	不含任何 APEO 等违禁物质

应用方法

1、浸染

参考流程：活性染料：染色→水洗→皂洗→水洗→固色 酸性染料：染色→水洗→固色

参考条件：一般用量为染物重量的 2.0-6.0% (o. w. f)，具体用量根据其染物的颜色深浅而定。温度及时间一般为 40-50℃×30min，60-70℃×20min。烘干/定型温度在 100-110℃/135-155℃

2、轧染

参考流程：染色→浸轧固色剂→烘干

参考条件：浸轧液的浓度为 10.0-30.0g/L，带液率为 70-90%。

烘干/定型温度在 100-110℃/135-155℃

注意事项

- 1、在使用提升剂 RH-NB-2060 时，要严格避免阴离子性的物质引入。
- 2、用于活性染料和直接染料固色时，染物应先进行水洗和皂洗，在染浴中不应有浮色存在，否则可能会引起色花和牢度的下降。

包装贮运

50L 或 120L 塑料桶装。置于阴凉通风仓库储存，避免阳光直晒，保质期为十二个月。属非危险品，可按非危险品运输。

特别事项

贮存过长或气温变化较大易造成产品外观变化或分层，必要时使用前请搅拌或加热溶解。

安全声明

使用企业应该遵守良好的卫生和工业惯例。避免吸入、吞入或与皮肤和眼睛接触。如要了解该产品详细的安全信息，请参见该产品的 MSDS。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。