

产品名称 弱阳离子软片HSE

产品概述
该产品为脂肪酸酰胺类柔软剂

特性及优点
柔软、清爽、丰满的手感；
极小影响白度和色光；
有一定的耐柠檬酸、耐盐、耐碱、耐硬水性，具有良好的性价比。

基本性状
外观（25℃）：浅黄色片状
离子性： 弱阳离子

应用范围
适用于棉、麻、化纤、混纺织物的印染厂柔软后整理；
可用于与硅油复配成柔软剂、软膏、起毛剂。

参考用量
开稀工艺（下一页）
浸渍法 1开10开稀液用量：5~10%(o.w.f)
浸轧法 1开10开稀液用量：20~60 g/L
注：具体使用请用户根据试样情况酌情处理

包 装
25kg 袋装。

贮 存
防水、防挤压、堆放高度不宜超 8 层，气温不宜超 35℃，阴凉处保质期一年。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。

弱阳离子软片 HSE 开稀方法

例：开稀产品为(1 化 10)

投料：

HSE: 100 公斤

水: 900 公斤

合计: 1000 公斤

开稀（1 化 10）外观：乳白色液体

热水化料操作过程：

- 1、先加常温水，开启低速搅拌形成漩涡；
- 2、慢速加入称好的软片，同时开启加热装置，升温至 65-70°C，依情况调节转速；
- 3、保温条件下以中等速度搅拌至软片充分分散、稀释液均匀无颗粒；
- 4、然后在低速状态下继续搅拌直到稀释液温度降至常温，过滤、灌装或直接使用。

30°C化料操作过程：

- 1、将所需量的去离子水加入容器内，中速搅拌加入软片；
- 2、升温至 30°C，保温条件下浸泡软片 2h 至充分分散、稀释液均匀无颗粒；
- 3、然后在低速状态下继续搅拌直到稀释液温度降至常温，过滤、灌装或直接使用。

备注：

- 1、化料前务必将化料容器清洗干净，以免化料出现问题。
- 2、如与其他助剂混拼，请提前告知实验室做测试，以免出现助剂之间复配不稳定问题。
- 3、有少量不溶解的软片可能是依附在搅拌转轴上，或未受到搅拌剪切力的软片，过滤掉即可。
- 4、溶解后的乳液最好一次性用完，如果没用完，须密闭保存。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。