

产品名称 非离子低粘软片 HFC

产品概述

该产品为脂肪酸酯化合物

特性及优点

赋予棉及各种纤维织物柔软、平滑及丰满的手感；
具有优秀的亲水性、抗静电性、不黄变、低粘度；
与非离子助剂和阴离子助剂具有良好的相容稳定性

基本性状

外观（25℃）：米白色-浅黄色片状
离子性：非离子
pH 值（10%水溶液）：7.0 -9.0

应用范围

适用于各种纤维织物对色光、白度有严格要求的织物

参考用量

开稀工艺（下一页）
浸渍法：10%开稀液 用量：3~10% (o. w. f) 温度：40~50℃
浴比：1：10~15 时间：30 分钟
浸轧法：10%开稀液 用量：20~50g/L 温度：常温
注：具体使用请用户根据试样情况酌情处理

包 装

25kg/袋。

贮 存

防水、防挤压、堆放高度不宜超 8 层，
储存气温不宜超 35℃，保质期为十二个月。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。

非离子低粘软片 HFC 开稀方法

例：开稀产品为(1 化 10)

投料：

| | |
|------|---------|
| HFC： | 100 公斤 |
| 水： | 900 公斤 |
| 合计： | 1000 公斤 |

操作过程：

- 1、先加常温水，开启低速搅拌形成漩涡；
- 2、慢速加入称好的软片，同时开启加热装置，升温至 70℃，依情况调节转速；
- 3、软片逐渐溶解至乳白色液体，直到完全溶解，停止搅拌；
- 4、降温到人体安全温度过滤出料，加盖保存。

备注：

- 1、化料前务必将化料容器清洗干净，以免化料出现问题。
- 2、如与其他助剂混拼，请提前告知实验室做测试，以免出现助剂之间复配不稳定问题。
- 3、有少量不溶解的软片可能是依附在搅拌转轴上，或未受到搅拌剪切力的软片，过滤掉即可。
- 4、溶解后的乳液最好一次性用完，如果没用完，须密闭保存。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。