

产品名称 蓬松软片 ETI

产品概述 脂肪酸有机胺化合物

基本性状

外观 (25°C): 黄色片状
离子性: 弱阳离子
pH 值 (10%水溶液): 4.0~6.0

特性优点

手感蓬松, 具有一定的软度;
可与其他柔软剂复配使用提高织物蓬松度;
具有优秀的耐盐/碱/阴离子/硬水稳定性;
低粘度、低黄变。

应用范围

适用于棉、麻、化纤、纱线及各种纤维混纺织物的柔软整理

参考用量

开稀工艺 (下一页)

(ETI 10%开稀液)

浸渍法: 用量: 3~10% (o. w. f) 温度: 40~75°C

浴比: 1:10~15 时间: 30 分钟

浸轧法: 用量: 20~50 g/L 温度: 常温

包 装

25kg/袋。

贮 存

防水、防挤压、堆放高度不宜超 8 层、储存气温不宜超 35°C,
保质期为十二个月。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得, 但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性, 建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考, 本公司不承担由此而引发的任何责任。

蓬松软片 ETI 开稀方法

例：开稀产品为(1 化 10)

投料：

ETI： 100 公斤

水： 900 公斤

合计： 1000 公斤

操作过程：

- 1、先加常温水，开启低速搅拌形成漩涡；
- 2、慢速加入称好的软片，同时开启加热装置，升温至 70-75℃，依情况调节转速；
- 3、软片逐渐溶解至乳白色液体，直到完全溶解，停止搅拌；
- 4、缓慢搅拌降温到人体安全温度过滤出料，加盖保存。

备注：

- 1、化料前务必将化料容器清洗干净，以免化料出现问题。
- 2、如与其他助剂混拼，请提前告知实验室做测试，以免出现助剂之间复配不稳定问题。
- 3、有少量不溶解的软片可能是依附在搅拌转轴上，或未受到搅拌剪切力的软片，过滤掉即可。
- 4、溶解后的乳液最好一次性用完，如果没用完，须密闭保存。
- 5、化料温度不宜过高，化料需先加常温水慢慢升温，升温速度不宜过快，以免破乳。

上述资料是基于本公司多年的研究及客户应用经验所得，但由于织物、设备、使用条件、具体要求等具有差异及特殊性，建议使用前进行必要的试验。该说明书仅供参考，本公司不承担由此而引发的任何责任。