

有机硅压敏胶 RH-SPS-1001

产品介绍

RH-SPS-1001是一种低剥离强度的加成型固化有机硅压敏胶，具有低迁移性、粘接力稳定、耐湿、耐热和耐候性好等特点。RH-SPS-1001 在使用过程中可以快速固化，一步固化成型，比传统的固化方式更节省能源；固化过程中无低分子物质析出，流平性好，薄层涂布的胶面美观；固化后透明度高，电气绝缘性优良。

用途

本产品主要用于光学屏幕保护，可适用于PET\PE\PC\PP 等基材。

典型性能指标

序号	项目	单位	技术指标	检测标准
1	外观	/	无色或淡黄色透明液体	目测
2	固含量	%	78	GB/T 1725
3	粘度	mPa·s	70000-90000	GB/T 10247
4	密度	g/cm ³	0.91-0.97	GB/T 4472
5	180° 钢板剥离力	g/25mm	0.5-1.0	GB/T 2792
6	透光率	%	≥93	GB/T 2410
7	折光率	/	1.41	GB/T 6488

注：基材：50 μm PET 膜（电晕处理）

涂胶厚度：20 ± 2 μm

推荐使用比例

有机硅压敏胶需要配合交联剂、锚固剂、催化剂使用。交联剂在催化剂的催化作用下，和主胶料发生加成反应固化成胶膜，而锚固剂的作用主要是调整胶膜和基材的粘接力，推荐使用比例如下：

地址：浙江省德清经济开发区长虹东街伟业路 102 号 Email: runhe@chinarunhe.com

电话：0572-8023666 传真：0572-8021777 网址：www.chinarunhe.com

RH-SPS-1001: 交联剂XL38: 锚固剂M7: 催化剂Pt5000

=100 : 0.6~1.0: 0.6~1.0: 0.6~0.8

交联剂添加量大, 对于厚层胶膜来说, 可以起到防溢胶的作用, 但若过量, 则可能造成交联过度, 胶膜硬度偏高, 初粘力下降; 在一定程度上, 降低交联剂可以适当提高剥离力, 但过低可能会导致胶体强度偏低。

锚固剂添加量大, 对胶膜的粘接力有帮助, 但若过量, 有小分子析出的风险。

催化剂添加量大, 可以降低固化温度及提高固化速度, 但若过量, 可能造成胶膜硬度变大、可使用时间缩短及成本升高。

工艺

配胶: 根据事先确定的配比, 先将RH-SPS-1001和其他剥离力的压敏胶(如有需要)加入搅拌桶中, 然后加入稀释剂(一般稀释至固含量在25~35%), 搅拌20~40min, 待充分混合均匀后, 加入交联剂XL38, 搅拌3~5min; 再加入锚固剂M7, 搅拌3~5min; 最后加入催化剂Pt5000, 搅拌均匀后(一般为30min左右)即可涂覆。稀释剂可根据具体情况调整。

实验室涂布工艺: 150℃条件下2-3分钟烘烤即可。

生产涂布工艺: 烤箱温度设定为90-160℃, 烘烤时间和温度是依据涂布量来调整, 当涂布的胶膜厚度在10um时, 胶水的烘烤时间应控制在50-60s; 当涂布的干胶厚度在20um时, 胶水的烘烤时间应控制在80-90s为宜, 若催化剂的添加量大, 同时相应减少烘烤时间和温度, 但可能对胶膜硬度和成本略有影响, 请根据具体设备和工艺调整。

典型的涂布固化条件: 当涂布的胶膜厚度在20um时, 生产线速度可控制在10-16m/min, 烘道温度设定为依次从90℃到160℃再到100℃, 烘道长度为24米。

使用方法及其注意事项

胶料中有挥发性溶剂, 使用时务必保证环境通风良好, 并远离火种及高温;

使用中配戴好防护用品, 避免与皮肤接触, 一旦接触皮肤后应及时用肥皂、流动清水冲洗干净;

涂布必须在适合的环境下进行, 建议操作间采用无尘处理、温度控制在25~35℃, 湿度控制在15~60%。粉尘过多会导致涂布成品有颗粒污点、不良率上升。温度过低会致使流平不佳、附着力下降。

地址: 浙江省德清经济开发区长虹东街伟业路102号 Email: runhe@chinarunhe.com

电话: 0572-8023666 传真: 0572-8021777 网址: www.chinarunhe.com

湿度过高易造成涂膜缩孔，湿度过低易造成静电安全隐患，出现表面泛白现象。

包装、储存和运输

本产品常规包装有180kg/桶，也可根据用户指定更换产品包装。

本产品阴凉干燥处避光保存，运输及储存过程应避免日晒雨淋，建议储存温度5-25℃。

产品有效贮存期12个月，超期复验，若符合标准，仍可使用。

安全与环保（注意事项）

操作时，请注意操作环境通风良好，并按要求佩戴个人防护用品，保持良好的防护措施。使用后的包装物，请按一般固体废弃物处理。

声明

本文所载是我公司认为可靠的资料，该产品说明中的数据为非标准值。记载的内容、产品性能改良、产品规格等在没有预告的情况下可能会有所变更。

我公司只对产品是否符合规格给予保证，在使用时，一定要先进行测试，确认适合您使用目的产品。

本公司的产品是面向一般工业用途而开发。如要作为其它用途，必须按照相关的法律要求做出检测并符合要求，方可使用。

地址：浙江省德清经济开发区长虹东街伟业路 102 号 Email: runhe@chinarunhe.com

电话：0572-8023666 传真：0572-8021777 网址：www.chinarunhe.com