

## RH-G603/50 高压绝缘液体硅橡胶

### 产品描述

RH-G603/50 是一款蓝灰色 1:1 的双组分加成型液体硅橡胶。该产品粘度中等，中低温固化，固化后具有优异的疏水、绝缘和力学等特性，适用于电力行业复合绝缘子、冷缩套管、电缆附件等用途。

### 产品特性

- ◆ 环保产品，低 VOC
- ◆ 中低温快速固化，操作时间长，便于生产作业
- ◆ 优异的力学性能，高抗撕
- ◆ 优异的绝缘性能，耐漏电蚀损达到 1A4.5

### 典型应用

- ◆ 复合绝缘子。
- ◆ 冷缩套管、电缆附件。

### 典型技术参数

项目	A 组分	B 组分
外观	半透明糊状物	蓝灰色糊状物
密度(g/cm <sup>3</sup> )	1.05±0.05	1.05±0.05
粘度 <sup>a</sup> (Pa.s, 25℃)	275~295	275~295
	275~295(混合后)	
混合比例 (质量或体积)	1 : 1	
可操作时间 (25℃,h)	48	
固化条件	120℃×10min	
固化后性能 <sup>b</sup> (120℃×10min)		
硬度(Shore A)	48±2	
拉伸强度(MPa)	≥5.0	
断裂伸长率(%)	≥300	
撕裂强度(N/mm)	≥26	
介电强度(KV/mm)	≥20	
体积电阻率 (Ω.cm)	1.0×10 <sup>15</sup>	

注：a--Brookfield, 6#, 5RPM

b--120℃×10min 条件固化后，在 23±2℃、50±5%相对湿度下测试。

### 使用方法

将 A 和 B 组分按 1:1 比例(体积或质量)搅拌均匀后在-0.08MPa 以下真空环境下脱泡后使用。

### 注意事项

胶料应避免接触含有机锡或含有机锡的硅橡胶、胺类、磷、硫及硫化物、不饱和烃类增塑剂、含铅材料或焊锡残留物、含镉及含汞材料等，否则会引起胶料难固化或不固化。

### 包装规格

20kg 或 200kg 桶装。

### 颜色

蓝灰色。

### 贮存及有效期

在 8~28℃ 阴凉、干燥处密封贮存。产品自生产之日起有效期为 6 个月。超出有效期的产品经检测后如满足要求仍可继续使用。

### 安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂水清洗；若不慎与眼睛接触，请用大量水冲洗并就医。应远离儿童存放。**详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。**

### 特别说明

**本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。**