

## RH-AC5312 结构胶

### 产品描述

RH-AC5312 是一种非下垂型双组分低气味丙烯酸酯结构胶。该产品气味轻，室温下快速固化，具有优异的耐冲击性、高剥离强度，适用于金属、木材、陶瓷、塑料、橡胶等大多数材料的粘接，应用广泛。

### 产品特性

- ◆ 低气味：比传统的丙烯酸酯胶黏剂气味更轻。
- ◆ 快速固化：室温下 15min 固化，1h 达到可使用强度，适合快速固定应用场合。
- ◆ 优异的粘接性：对金属、陶瓷、塑料、橡胶、木材等多数材料粘接性能优异。
- ◆ 优异的耐冲击、耐振动、高剥离强度。

### 典型用途

- ◆ 构件的加固、锚固、粘接、修补等。
- ◆ 快速固定场合，金属、陶瓷、塑料、橡胶、木材等材料之间的粘接。

### 典型技术参数

项目	A 组分	B 组分
外观	淡黄色粘稠液体	紫色粘稠液体
密度(g/cm <sup>3</sup> )	1.02±0.05	1.02±0.05
粘度(Pa.s)	8~15	7~14
混合比例(质量)	1:1	
可操作时间(25℃,min)	2~4	
固化条件	23℃×1h, 15min 达到定位强度	
固化后性能(23℃×24h)		
拉伸剪切强度(MPa)	≥20(喷砂钢片) ≥11(铝/镁合金) ≥3(PC/PC) ≥2(PVC/PVC)	
剥离强度(N/mm)	≥2.5(不锈钢/不锈钢)	

注：上述参数在 23±2℃，50±5%相对湿度下测得。

### 使用方法

- ◆ 被粘基材表面应清洁干燥，无灰尘、油污、锈迹和水渍。
- ◆ 将结构胶挤出至粘接基材表面(推荐使用带静态混合管的施胶设备)，然后将两个粘接面立即拼合并夹住，固化前使用工具加压固定。
- ◆ 可通过对粘接面进行机械打磨、喷砂或化学腐蚀处理等方式获得更高的机械强度和持久粘接效果。
- ◆ 在通风良好处使用。

### 注意事项

- ◆ 从混合到粘接操作必须在产品可操作时间内完成。
- ◆ 根据粘接面结构及粘接面积的不同，考虑适宜的加压方向、所需强度和加压时间。

### 颜色

褐色。

### 包装规格

50mL 双管装。

### 贮存及有效期

在 8~25℃ 阴凉干燥处贮存，避免阳光直射。产品自生产之日起有效期为 9 个月。

### 安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，请用温肥皂水清洗并慢慢分开；若不慎与眼睛接触，请立即用大量水冲洗并就医。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。

### 特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。