

RH-AC5243 螺纹锁固密封胶

产品描述

RH-AC5243 是一种单组分中等强度厌氧型螺纹锁固密封胶。该产品在紧密配合的金属表面之间隔绝空气的情况下进行固化，防止因冲击和振动而松动和泄漏，可取代普通的锁紧垫片及塑料紧固制品，适用于汽车、家电等领域生产与装配环节各种螺栓、螺钉等螺纹紧固件的锁固与密封。

产品特性

- ◆ 单组分，快速固化，操作简单，生产效率高。
- ◆ 对油性和惰性金属表面都有良好的粘接性。
- ◆ 优异的耐水、耐溶剂和力学性能。

典型用途

- ◆ 汽车齿轮箱螺栓/驱动轴、轴承螺钉等锁固与密封。
- ◆ 滚筒式机械螺钉、平头螺钉等锁固与密封。

典型技术参数

颜色	蓝色
密度(g/cm ³)	1.0±0.03
初固时间(min)	5~10
粘度(mPa.s)	1800~2300
最大填充间隙(mm)	0.13
工作温度(°C)	-55~150
完全固化时间(20°C, h)	24
破坏强度(N.m)	15
拆卸强度(N.m)	7

注：上述参数在 23±2°C，50±5%相对湿度下测得。

执行标准

产品符合或超过 HG/T 3737-2004 的要求。

使用方法

- ◆ 清洁粘接表面，确保干净、干燥、无油脂。
- ◆ 将密封胶涂覆在紧固件螺纹表面。

- ◆ 用于密封，可顺着螺纹方向在螺栓上 360° 涂胶，螺纹头部不要涂胶。装配螺栓，根据螺栓大小和间隙调整施胶量。
- ◆ 如需拆卸，局部加热螺栓或螺母至 250°C，趁热拆卸。

注意事项

- ◆ 不适用于塑料基材；
- ◆ 产品不适用于纯氧或富氧环境中。

颜色

蓝色。

包装规格

10mL、50mL、250mL 及 1L 瓶装。

贮存及有效期

在 5~27°C 阴凉、干燥处密封贮存。产品自生产之日起有效期为 12 个月。

安全须知

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎与皮肤接触，请用温肥皂水清洗并慢慢分开；若不慎与眼睛接触，请立即用大量水冲洗并就医。应远离儿童存放。详细安全数据参见产品安全数据表(MSDS)。

特别说明

本文所提供的技术参数均为典型值，仅供参考，不作为产品验收标准，恕不经预告更改。由于使用条件的差异，我们不能保证产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，不承担由此产生的任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用产品之前应进行相关试验或咨询我司技术人员。